

A 075 Richt- und Schneideautomat für IC's im Dual-In_line-Gehäuse



EBSO

Maschinen- und Apparatebau GmbH

Industriestr. 15b
D-76767 Hagenbach
Telefon (0049)07273/9358-0
Telefax (0049)07273/9358-28
Internet: <http://www.ebso.com>

Richt- und Schneidautomat für ICs im Dual-In-Line-Gehäuse

Es lassen sich IC's mit einem Rastermaß von 7,62 - 19,9 mm verarbeiten. Den Inhalt eines Stangenmagazins nimmt eine austauschbare Profilschiene auf, aus der die IC's über eine Vorrichtstrecke zur Schneideinheit gleiten und nach dem Schneiden von einem leeren Stangenmagazin aufgenommen werden.

Die Profilschiene ist für ein bestimmtes Rastermaß ausgebildet. Sie lässt sich mit wenigen Handgriffen gegen eine andere austauschen.

Den Transport der IC's übernimmt ein Spezialzahnriemen, der durch ein Maltesergetriebe schrittweise angetrieben wird und den IC-Stapel durch den Automaten transportiert.

Die Maßeinstellungen der pneumatisch angetriebenen Richt- und Schneidwerkzeuge werden elektronisch erfasst und auf einem Display angezeigt.

Mittels eines Drehschalters können die 3 Meßstellen einzeln auf das Display geschaltet werden.

Stellung A = linkes Schneidwerkzeug
 - Schneidmaß in 1/100 mm
 Stellung B = Rastermaß in 1/100 mm
 Stellung C = rechtes Schneidwerkzeug
 - Schneidmaß in 1/100 mm

Lose Bauteile lassen sich von Hand einlegen und nach Wunsch in Stangenmagazine einordnen oder ungeordnet in einen Behälter ablegen.

Technische Daten

Maße: 580 X 550 X 600 mm
 Gewicht: ca. 46 kg
 Anschluß: 230 V / 50 Hz / 200 W
 Druckluft: min. 6 bar, max. 8 bar
 Rastermaße: min. 7,62; max. 19,9 mm
 Bauteile: im Stangenmagazin
 Leistung: max. 3500 Bauteile/h
 (stufenlos regelbar)

Bauteilformen:



Straightening and Cutting Automat for ICs in Dual-In-Line Housing

One can process ICs with pitch size from 7,62 to 19,9 mm.

The content of a stick magazine runs into an interchangeable profile rail from where the ICs slide via a straightening section to the cutting unit and after they have been cut they run into an empty stick magazine.

The profile rail is made for a certain pitch size and can easily exchange for another one.

The transport of the ICs is effected by means of a special spockt belt which is activated strep by a Maltese gear and which transports the ICs staple through the automat.

The adjustments of the measure of the pneumatically driven straightening and cutting tools are registered electronically and indicated on a display.

Three indications can be put in the display separately by means of a turning switch.

Position A = left hand sided cutting tool
 - cutting measure in 1/100 mm
 Position B = pitch size in 1/100 mm
 Position C = right hand sided cutting tool
 - cutting measure in 1/100 mm

Loose components can be fed manually and, if requested, arranged into stick magazines or put in disarranged order into a container.

Technical data

Dimension: 580 X 550 X 600 mm
 Weight: approx. 46 kg
 Connection: 230 V / 50 Hz / 200 W
 Compressed air: min. 6 bar; max 19,9 bar
 Pitch size: min. 7,62 mm; max. 19,9 mm
 Components: in stick magazine
 Capacity: max. 3500 components per hour
 (infinitely variable controlled)

Bauteilformen:

